



ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

Началась «горячая» пора

Строительство агрегата аммиака-4 в ОАО «Акрон» перешло в активную фазу: начались поставки крупнотоннажного оборудования.

Об основных работах по проекту «Аммиак-4» рассказал заместитель исполнительного директора по развитию ОАО «Акрон» Андрей Колосовский.

Первый пусковой

– Нам удалось получить практически все комплекты рабочей документации. На площадку стало поступать основное технологическое оборудование, в том числе крупнотоннажное и динамическое – компрессоры. Планируем, что до середины ноября удастся завершить основные земляные работы и устройство фундаментов под оборудование и коммуникации. Этот процесс немного затянулся из-за того, что фундаменты практически под все крупнотоннажное оборудование пришлось делать на свайном основании. Было задействовано шесть современных буровых установок. Глубина некоторых свай достигает 23-х метров.

Приступили к сборке печи первичного риформинга и вспомогательного парового котла, которые поставлены в рамках контрактов с французской и датской компаниями. Начат монтаж технологических трубопроводов в нескольких отделениях агрегата. Вот-вот должны завершить все монтажные и пусконаладочные работы на подстанции КНТП-131. Это наш первый пусковой объект.

Заканчиваем работы по устройству железобетонных чаш и насосных водоборотных циклов. Оборудование для них уже получено, в ноябре приступим к монтажу.

ИНВЕСТИПРОЕКТ

Началась «горячая» пора

Окончание. Начало на 1-й стр.

Прибыла тяжелая артиллерия

Завершается устройство фундаментов под отметку обслуживания в отделении компрессии. До конца ноября планируем смонтировать все металлоконструкции и подготовить помещение под монтаж компрессоров. Три из четырех компрессоров японской фирмы «Хитачи» уже находятся на строительной площадке.

До конца года должны завершить строительство административно-бытового корпуса. Первые пусковые операции запланированы на начало весны 2015 года. К этому времени необходимо подготовить и смонтировать центральный пульт управления. На площадку начала поступать распределенная система управления.

В октябре выбрали подрядчика и приступили к работам по междоховым коммуникациям, которые должны связать новый агрегат со всей инфраструктурой предприятия. Необходимо проложить порядка 12 километров трубопроводов, 24 километра кабеля, построить несколько эстакад и провести реконструкцию и усиление существующих. Планы у нас масштабные, будем прилагать все усилия для их успешной реализации.



• Баржа с колонной синтеза аммиака проходит Волховский шлюз

В конце октября на предприятие стало поступать из Италии основное крупнотоннажное оборудование – колонна синтеза аммиака и котел-утилизатор. Последний отрезок пути из Санкт-Петербурга в Великий Новгород предстояло преодолеть на барже по реке Волхов. Таким же способом в середине октября на «Акрон» прибыл генератор высокого давления, состоящий из четырех частей.



• Генератор высокого давления весит порядка 300 тонн

• Ирина Кокоркина

Фото Сергея Мыльников и Андрея Першина