УСОСЕДЕЙ

В сентябре 2015 г. компания «СВ Транс» выполнила второй этап договора на «Павлодарском НХЗ» - демонтаж четырех реакторов.

режде чем приступить к подъемным и монтажным работам, компания «СВ Транс» доставила на территорию предприятия в Казахстан из России необходимую для работ с негабаритными грузами технику. На площадку реконструкции ТОО «ПНХЗ» были доставлены гусеничный кран Manitowoc 18000 грузоподъемностью тонн в полной комплектации со стрелой 95 метров, самоходные оси (СПМТ) Scheuerle – 12 осей, кантователь и прочая дополнительная техника.

Перед началом монтажных работ сотрудники ООО «СВ Транс» выполнили строительство площадки для перемещения гусеничного крана Manitowoc на время выполнения подъемных работ и строительство автодороги к подъезд-

Модернизация на Павлодарском НХЗ



ным путям в 3оне №1 ТОО «ПНХЗ» в месте перегрузки реакторов на модульный прицеп.

После подготовки площадки для передвижения тяжелого гусеничного крана бригада крановщиков и монтажников приступила сборке подъемной техники. По условиям договора работы были разделены на два этапа:

- демонтаж тяжеловесного нефтехимического оборудования - реакторы P101 и P102 весом 210 т, каждый с габаритами - длина 20,15 м, диаметр 3,8 м;
- подъем, монтаж и установка реакторов Р501

и P502 весом 150 т каждый с габаритами - длина 20,15 м, диаметр 3,8 метра на анкеры в проектное положение.

Весь проект по монтажу и демонтажу тяжеловесного негабаритного нефтехимического оборудования полностью разработан инженерами компании «СВ Транс», согласован с заказчиком и выполнен сотрудниками компании.

Подготовительные работы и доставка техники из России в Казахстан заняли две недели, демонтаж и монтаж негабаритных грузов выполнен за три дня.

Устаревшее оборудование демонтировали и переместили с применением гусеничного крана Мапітомос и кантователя, с помощью которого реакторы опускались в горизонтальное положение и помещались на самоходные модульные оси для дальнейшей транспортировки, к месту хранения.



УСОСЕДЕЙ

Далее новое оборудование - современные реакторы производства ОАО «Волгограднефтемаш», предстояло выгрузить и перевезти на производственную площадку. Эти работы были выполнены в августе 2015 года. Негабаритный груз, реакторы Р 501-2 и Р 502-1 весом 210 т каждый, с габаритами длина 20,15 м, диаметр 3,8 м, были доставлены на тероидотид Павлодарского нефтехимического завода на железнодорожных транспортерах.

Компания 000 «CB Транс» в кротчайшие сроки мобилизовала необходимую для перегрузки и перевозки технику (гидравлическую портальную систему грузоподъемностью 350 т и самоходные модульные оси (СПМТ) SCHEUERLE) в Казахстан на «Павлодартерриторию ского НП3». Перегрузка реакторов с железнодотранспортеров рожных на транспортные оси осуществлялась с помощью портальной системы, находящейся в собственности компании «СВ Транс».



дальнейшем данная портальная система была мобилизована от зоны №1 в зону Цеха №3 (досборки реакторов) и вновь установлена на площадке для такелажа реакторов. Команда такелажников ООО «СВ Транс» проявила профессиональное стерство при проведении работ по выгрузке тяжеловесного негабаритного оборудования с установкой реакторов на тумбы на площадке хранения. На

ограниченной по размеру территории выполнения перегрузочных работ, опираясь на «План Производства работ» (ППР), разработанный инженерами компании «СВ Транс» с соблюдением правил безопасного производства работ, с использованием грузоподъемной техники, работы по перегрузке и транспортировке негабаритных тяжеловесных грузов были выполнены на высшем уровне.

Для автоперевозки негабаритных грузов была использована самоходная модульная система в конфигурации из 12 осей марки Scheuerle, позволяющая за счет гидравлической системы полуприцепов снижать высоту автопоезда с грузом при прохождении под трубопроводами, имеющимися на территории ТОО «Павлодарского НПЗ».

Вторым этапом выполнения условий договора компания ООО «СВ Транс» стал демонтаж старых реакторов Р 501-2 и Р 502-1 гусеничным краном Manitowoc 18000.

Демонтаж и монтаж тяжеловесных грузов усложнялся тем, что ТОО «Павлодарский НХЗ» рабочее предприятие, и устаревшие реакторы находились глубоко в установках завода. Для того, чтобы поднять тяжеловесный груз на необходимую высоту, мы использовали длину стрелы крана 95 метров. Новое оборудование устанавливалось на прежние места реакторов на предварительно отреконструированную площадку. Все работы выполнены в полном объеме.

